

Curaferro PMX RP-9®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento primario de hule clorado.

Se usa como inhibidor de la corrosión en ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Es compatible con diversos tipos de recubrimientos. Resiste atmósferas corrosivas ácidas y alcalinas, a detergentes y ciertos agentes oxidantes, presenta buena adhesión al acero y al concreto y se recomienda su uso en estructuras continuamente húmedas o sumergidas en agua dulce o salada.

Puede utilizarse también sobre concreto o materiales similares como primario de acabados alquidáticos.

Equivalente al recubrimiento primario RP- 09 de PEMEX.

Color: similar al rojo 100.

Acabado: mate

Composicion

Vehículo a base de resina de hule clorado plastificado, pigmentos inhibidores y solventes.

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-09 Primario de Hule Clorado.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación

tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC- SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxipasta®** antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

4.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento

Agitar y mezclar perfectamente el producto en el envase original, hasta obtener consistencia uniforme.



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RP-9	PROPIEDADES FISICAS	METODO	
		ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado			
A1. Consistencia	fluido		
A2. Toxicidad	si		
A3. Densidad (g/cm3)	1.36 - 1.40	D-1475	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)	400 - 600	D-2393	MP-08
A5. Inflamabilidad	si	D-92	
A6. % Sólidos (mezcla)		D-2369	MP-32
Peso	64 - 66		
Volumen	44 - 45		
A7. Estabilidad			MP-02
Envase abierto (hrs.)	4 - 6	D-869	
Envase cerrado (meses)	12	D-1849	
A8. Color	rojo 100		catálogo
A9. Finura (U. Hegman)	3 - 4	D-1210	MP-09
A10a. % Retenido malla US 325	1	D-185	MP-10
A10b. % Partículas gruesas	1.5		
A11. Apariencia	pasa		MP-11
A12. Pigmento	32 - 34		MP-17
Inhibidores (máx.)	55 - 57		MP-45
Cromato Zinc	34 - 36		
Oxido ferroso	18 - 20		
Inertess/pigmento	43 - 45		MP-45
A13. Pigmento s/comp. poliamídico	0		MP-17
A14. Vehículo	66 - 68		
Resina hule clorado y plasts.	43 - 45		MP-41
Solventes (máx.)	53 - 55		MP-32
A15. Agua libre	0.5		MP-33
A16. Compatibilidad	pasa		MP-15
A17. Número de componentes	1		
A18. Solveferro recomendado	No. 5		
A19. VOC (g./lt.)	626	D-3960	



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RP-9®		PROPIEDADES FISICAS	METODO	
			ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado				
B1. Tiempo de secado (máx.)				
Al tacto (hrs)	40 - 50	D-1640	MP-01	
Duro (hrs)	3			
B2. Flexibilidad/Adherencia				
Doblado mandil cónico	pasa	D-522	MP-03	
Lámina pintada	pasa	D-2197	MP-04	
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.) Duración mínima (hr.)		600 - 800	G-23	MP-05
B4. Gabinete salino dur. mín. (hrs.)		400 - 450	B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión		pasa		
B6. Poder cubriente (m²/lt)			D-2805	MP-12
Teórico (mín.)	39.4			
Real	8 - 10			
B7. Grosor de película (micras)				
Húmeda	100 - 125	D-4414		
Seca	45 - 56	D-1400		
B8. Preparación de superficie SSPC-SP		5 o 6		

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm²		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI Presión - 150 kg/cm²		

Tabla No. 3

8035113531	Curaferro PMX RP-09® ROJO-100	LAT	4	lt
------------	-------------------------------	-----	---	----

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **Solveferro No. 5®**.

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Solo para retoques o áreas pequeñas.

Equipo neumático. *Ver Tabla 2.*

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 5**.

Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto.
Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*

Acabados requeridos:

El Curaferro® PMX RP-9 se recubre con acabado de hule clorado CURAFERRO PMX RA-27, el cual debe ser aplicado antes de 24 horas. También puede aplicarse el recubrimiento alquidálico CURAFERRO PMX RA-20.

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Puede aplicarse sobre los siguientes primarios: **Curaferro® PMX RP-2, RP-3, RP-4A y RP-4B**

5.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.



6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx